This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PAT-NO: JP403048477A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 03048477 A

TITLE: SEMICONDUCTOR LASER DEVICE

PUBN-DATE: March 1, 1991

INVENTOR-INFORMATION:
NAME
KITAJIMA, SHIGEKI
KAYANE, NAOKI
SASAKI, SHINYA
TSUSHIMA, HIDEAKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY HITACHI LTD N/A

APPL-NO: JP01182705

APPL-DATE: July 17, 1989

INT-CL (IPC): H01S003/18, H04B010/04, H01S003/096

US-CL-CURRENT: 372/34

ABSTRACT:

PURPOSE: To realize a high-speed control of light frequency using semiconductor module by means of a simple control circuit by putting a semiconductor laser side by side with a heating element for making the sum of a calorific values from said semiconductor laser and said heating element constant.

CONSTITUTION: Light output 101 from a semiconductor laser 1 for light

emission is under the control of an injection current control circuit 10, a

calorific value stabilization circuit 20 and a temperature stabilization

circuit 40. The calorific value stabilization circuit 20 controls an injection

current 200 so that the sum of an injection current 200 and an induction

current 100 may be constant. Thereby, the sum of a calorific value from the

semiconductor laser 1 for light emission and a calorific value of the

semiconductor laser 2 for light emission is constant. Further, in the

temperature stabilization circuit 40 negative feedback is applied to a

temperature element 5 so that the value from a temperature sensor 4 may be

constant. Further, by arranging the temperature sensor 4 in a position being

about equally distant from the semiconductor laser 1 for light emission and

from the semiconductor laser 2 for heating, light frequency control independent

of a temperature control system can be done even when the injected current 100 is changed.

COPYRIGHT: (C) 1991, JPO&Japio

⑫公開特許公報(A) 平3-48477

®Int. Cl. 5 H 01 S 3/18 H 04 B 10/04 3/096 // H 01 S

識別記号 庁内整理番号 **@**公開 平成3年(1991)3月1日

7377-5F

7377-5F

8523-5K 9/00 H 04 B

審査請求 未請求 請求項の数 7 (全6頁)

半導体レーザ装置 60発明の名称

> 頤 平1-182705 ②特

22出 頤 平1(1989)7月17日

東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製 島 茂 樹 **70**発 明 者 北 作所中央研究所内 東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製 @発 明 者 茅 根 首 樹 作所中央研究所内 東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製 明 佐々木 慎 也 70発 者 作所中央研究所内 東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製 明 英 者 烈 馬 @発 明 作所中央研究所内 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地 **加出 願 人** 株式会社日立製作所 四代 理 人 弁理士 小川 勝男 外1名

1. 発明の名称 半遺体レーザ装置

2. 特許請求の範囲

- 1. 半導体レーザと発熱素子を並置し、該半導体 レーザと該発熱素子からの発熱量の和を一定と することを特徴とする半導体レーザ装置。
- 2. 上記特許請求の範囲第1項において、該発熱 素子に該半導体レーザと同じ材質のダイオード を用いることを特徴とする半導体レーザ装置。
- 3. 上記特許請求の範囲第1項において、該発熱 素子に該半導体レーザと同じ半導体レーザを用 いることを特徴とする半導体レーザ装置。
- 4. 上記特許請求の範囲第1項、第2項及び、第 3 項の半導体レーザ装置と温度センサと温度制 御素子から構成される半導体レーザモジュール において、該半導体レーザと該発熱素子と略等 距離の位置に温度センサを配置したことを特徴 とする半導体レーザモジュール。
- 5. 上記特許請求の範囲第1項、第2項及び、第

3項の半導体レーザ装置と温度センサと温度制 御泉子から構成される半導体レーザモジュール において、該半導体レーザと該発熱素子とを一 つの温度センサに接するように配置したことを 特徴とする半導体レーザモジュール。

- 6. 上記特許請求の範囲第4項もしくは、第5項 の半進体レーザモジュールと半進体レーザ注入 電流制御回路と発熱素子注入電流制御回路と温 度安定化回路から構成される光送信装置におい て、該発熱素子の注入電流を該半導体レーザへ の注入電流に応じて制御することを特徴とする 光送信装置。
- 7. 上記特許請求の範囲第6項において、該発熱 業子注入電洗制御回路を、該半導体レーザと該 発熱素子への注入電流の和が一定になるように 制御する回路とすることを特徴とする光送信装
- 3.発明の詳細な説明。

【産業上の利用分野】

本発明は、光通信もしくは、光計測に用いる光

周波敷を制 した半導体レーザ装置に関する。 【従来の技術】

半導体レーザの光周波数は、温度と注入電流に 依存して変化する。光周波数を高速に制御するためには、高速変化の困難な温度は安定化し、注入 電流により制御する必要がある。

第2図に従来の半導体レーザ装置の構成図を示す。

半導体レーザ1の温度は、温度センサ4からの信号を温度制御回路40を通して温度制御選子5に負得選することで安定化している。6はヒートシンクである。この温度安定状態を維持するためには、熱的に平衡状態にあることが必要になる。すなわち、半導体レーザ1への注入電流100が定常状態にあり、半導体レーザ1の発熱量が一定である時に、温度が安定となる。

出力光101の光周波数の変更は、温度を一定 に保った状態で、入力信号102をもとに半導体 レーザへの注入電流100を変更することにより 行う。しかし、注入電流変化は半導体レーザ1の

この温度安定化に要する時間は、温度制御系の特性すなわち、温度製差信号を温度制御信号に変換するゲインおよび時定数で決まり、数秒から数十秒かかっていた。この温度制御系の特性は、レーザ回りの熱容量、熱伝導率等から決められる。

これまでは、温度制御の精度を向上するため、 温度センサを半導体レーザ素子と近づける方法等 が、考案されている。これは、レーザ回りの熱容 量の低減、熱伝導率の向上等といった、構造の改 等に留まっており、温度制御素子自体の熱容量等 の問題は、解決されていなかった。 また、熱平 後状態の維持といった問題に関する考慮は、なさ れていなかった。

関連する従来技術としては、特開昭63-18 1389号、同63-169783号公報などが 挙げられる。

【発明が解決しようとする課題】

上記従来技術では、光周波数を変更するための 注入電流の変化は、半導体レーザからの発熱量変 (収を生じさせ、熱平衡状態を崩すことになるため、 発熱量の変化を生じさせるので、熱平衡状態は崩れる。

第3因は、第2回のB-B′ 断面図であり、発 熱量がHュからHュへ変化した時の、熱の流れを矢 印で示している。発熱量がH」で安定した状態(a) では、半導体レーザ1から1本の矢印が出て おり、温度制御素子5及び、ヒートシンク6へ移 動する熱量もHiである。この状態(a)から、 注入電流を増し、発熱量が増加すると、(b)ス テム3への流入熱量はHaに増加し、温度制御素 子5の吸入熱量はH1のままとなるので、ステム 3の温度が上昇する。この後、第2回に示す温度 制御回路40は、温度センサ4における検知温度 (ステム3の温度)の上昇を補正するように、温 度制御業子5の吸熱量を増加し、目標温度に追い 込んでいく(c)。この状態では、温度制御素子 5の吸熱量及び、ステム3の温度は不安定である。 再びステム3の温度が安定になるのは、温度制御 義子5の吸熱量がH』で熱平衡状態(d)となる 時である。

再び温度が安定になるまでに時間がかかるという 問題点があった。

本発明の目的は、半導体レーザの注入電流に関 わらず、高速で光周波数を変化させ、移行先で安 定にできる半導体レーザ装置を提供することにあ る。

本発明の他の目的は、光周波数を高速に制御しても、該温度センサによる検出温度の変化しない 上記半導体レーザを用いた半導体レーザモジュー ルを提供することにある。

本発明の他の目的は、上記半導体レーザモジュールを用いた光周波数の高速制御を簡単な制御回路で実現可能とした光送信装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

上記目的は、半導体レーザと発熱素子を並置し、 該半導体レーザと該発熱素子からの発熱量の和を 一定にすることにより達成される。

また、他の目的は、温度センサを該半導体レー 受ザと該発熱者子と略等距離の位置に配置するもし 到影 くは、該半導体レーザと該発熱素子とを一つの温度センサに接するように配置することにより遠成される。

また、他の目的は、上記発熱素子には発光用半導体レーザと同じ半導体レーザ、もしくは同じ材料のダイオードを用い、該発熱素子注入電液制御回路は、該半導体レーザと該発熱素子への注入電波の和が一定になるように制御することにより達成される。

【作用】

半導体レーザへの注入電流を高速に変化させて 発振周波数を変化させると、半導体レーザからの 発熱量が変化する。発熱素子からの発熱量を、半 導体レーザからの発熱量との和が一定となるよう に制御することは、半導体レーザへの注入電流が 変化しても、温度制御系では常に熱平衡状態が保 たれ、温度を安定にする作用がある。

また、温度センサを該半導体レーザと該発熱素 子と略等距離の位置に配置するもしくは、該半導 体 以 サと該発熱素子とを一つの温度センサに接

発光用半導体レーザ1からの光出力101の光 周波数は、入力信号102をもとに注入電流制御 回路10から出力される注入電流100の変化に 従って変わる。この時、発光用半導体レーザ1の 発熱量も変化する。

発熱量安定化回路20は、第4回に示すように 注入電流200と注入電流100との和が一定と なるよう注入電流200を制御している。これに より、発光用半導体レーザ1と発熱用半導体レー ザ2からの発熱量の和は、一定となる。また、 選 度安定化回路40では、 温度センサ4(サーミス タ)からの値が、一定となるように温度制御素子 (ペルチェ素子) 5へ負帰還をかけている。

第5回は、第1図のA-A・断面図であり、本 実施例での熱の流れを矢印で示している。

(a) は発光用半導体レーザ1の発熱量がH。の状態で矢印が1本、発熱用半導体レーザ2の発 熱量はH。で矢印が2本出ている。発熱量の和は H。となり、ペルチェ素子5 および、ヒートシンクの熱の移動量はH。で熱平衡状態にある。 するように配置することは、 該半導体レーザと該 発熱素子からの発熱量の和が一定の時、 検知する 温度を一定にするので、注入電流変化の温度制御 系への影響を抑える作用がある。

また、発熱素子に発光用半導体レーザと同じ半 導体レーザもしくは、同じ材料のダイオードを用 いることは、半導体レーザと発熱素子への注入電 流の和を一定にすることで、総発熱量を一定にで きるようになり、制御回路を簡潔にできる。

[実施例]

本発明の一実施例の構成図を第1と発熱用半導体 実施例は、発光用半導体レーザ1と発熱用半導体 レーザ2、ステム3、温度センサ(サーミスタ) 4、温度制御森子(ベルチエ素子)5、ヒードシ ンク6から構成されている。また、発光用半導体 レーザ1からの光出力101は、注入電流に制御 路10、発熱量安定化回路20、温度安定化 路10、発熱量からの発熱用半導体レーザ1と同一チッ では、発光用半導体レーザ1と同一チッ では、発光用半導体レーザ1と同一チッ では、機成されている。

これを発光用半導体レーザ1の発熱量がH,の 状態(b)に変化すると、発熱用半導体レーザ2 の発熱量はH,となる。この時発熱量の和はH,と 変わらず、ペルチェ素子5の吸熱量はH,である。 ステム3からペルチェ素子5にかけての温度分布 は、各々の注入電流は変化しても熱平衡状態を保 ち、安定している。

ここで、発光用半導体レーザ1と発熱用半導体レーザ2を関ーチップ基板に構成することできる。これで、名の間隔を約400μmに接近するに対したさい。温度かあるので、(なからのので、(ない、多ので、(ない、では、できるので、が、できないできない。では、では、できないが、できないが、できないでは、できる。というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないできる。

鉄に、発熱量制御回路20の構成の例を注入電 型 流制御回路 10 とともに第 6 図に示す。電圧一電流変換回路 11, 21 は同じものを用い、各々入力電圧 V_1 , V_2 に対する出力は、 $I_3 = k V_3$, $I_4 = k V_3$ とする。注入電流 100 を決める入力信号 102 の電圧 V_3 は、発熱量制御回路 20 に入力される。この V_3 をオペアンプ 22 を用いて V_3 に変換する。

V₁ = 2 V₃ - V₁ (但し, R₁ = R₂) この時、注入電流の和 I₁ + I₂は、

 $I_1 + I_2 = k (V_1 + V_2) = 2 k V_3$ となり、 V_3 を定電圧とすることで注入電流の和を一定にできる。この発熱量制御回路 $2 \cdot 0$ は、第6 図に示される回路に限定されるものではない。

なお、発熱用半導体レーザ2からの発熱量を、 発光用半導体レーザ1からの発熱量との和が一定 となるように制御することで、注入電流100が 変化しても、温度制御系では常に熱平衡状態が保 たれ、温度を安定にでき、光周波数を安定にする ことができる。

| また、発光用半導体レーザ1と発熱用半導体レ

また、発熱素子に発光用半導体レーザと同じ半 導体レーザを用いているが、これは同じ材質のダ イオードを用いてもよい。

さらに、発熱素子を抵抗のように簡単な素子を 用いて、発熱量制御回路にて発熱特性を補正し、 発熱量の和を一定にする方法でもよい。

また、半導体レーザと発熱素子とともに注入電流制御回路を光電子集積回路として、一つの素子に組み込むこともよい。光電子集積回路にすることは、半導体レーザと発熱素子との距離を小さくし、素子の性質を等しくすることを容易にする効果がある。

上記実施例では、温度センサ4にサーミスタを用いているが、これは、IC温度センサ、白金潤温体、熱電対であってもよい。さらに、IC温度センサ、白金潤温体といった板状の温度センサを用いる場合には、発光用半導体レーザ1と発熱用半導体レーザ2とを一つの温度センサに接する構成であっても、発光用半導体レーザ1と発熱用半減体レーザ2からの発熱量の和が一定の時の検知

ーザ2を同一チップ基板に 成することで、その 間隔を約400μmと短くすることができ、温度 分布の変化する領域を小さくすることができる。

さらに、温度センサ4を発光用半導体レーザ1 と発熱用半導体レーザ2と略等距離の位置に配置することにより、発光用半導体レーザ1と発熱用 半導体レーザ2からの発熱量の和が一定の時、検 知する温度が一定になるので、注入電流100を 変更しても、温度制御系に影響されない光周波数 観御が可能になる。

また、発熱素子に発光用半導体レーザ1と同じ 半導体レーザ2を用いることは、発熱量制御を注 入電流100および200の和を一定にすること で変現できる。

本発明においては、以上の実施例の他にも以下のような様々な変形が可能である。

上記実施例では、発光用半導体レーザ1と発熱 用半導体レーザ2を同一チップ基板に構成してい るが、これは異なるチップ基板の半導体レーザを 一種置してもよい。

温度を一定にすることができる。

上記実施例では、一つの電極の半導体レーザを 用いているが、これは、複数の電極を持つ半導体 レーザにおいても、同じ効果を得られる。

【発明の効果】

以上述べてきたように本発明によれば、発熱素 子からの発熱量を、半導体レーザからの発熱量と の和が一定となるように制御することで、半導体 レーザへの注入電流が変化しても、温度制御系で は常に熱平衡状態が保たれる。従って、温度を安 定にし、光周波数を安定にする効果がある。

また、発熱素子に半導体レーザと同じ材質のダイオードを用いることは、半導体レーザと発熱素 子に注入する電流の和を一定にすることで発熱量 を一定にする効果がある。

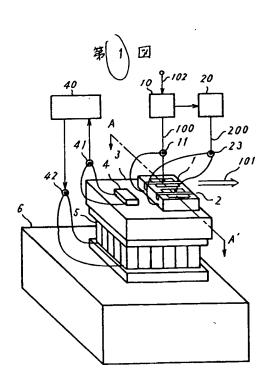
また、発熱素子に発光用半導体レーザ1と同じ 半導体レーザ2を用いると、半導体レーザと発熱 素子を同一チップ基板に構成することが容易とな り、さらに、その間隔を短くすることができ、温 度分布が変化する領域を小さくできる。 さらに、温度センサを半導体レーザと発熱素子 と略等距離の位置に配置することにより、半導体 レーザと発熱素子からの発熱量の和が一定の時、 検知する温度が一定になるので、注入電流を変更 しても、温度制御系に影響されない光周波数制御 を可能にする効果がある。

また、半導体レーザと発熱素子とを一つの温度 センサに接するよう配置することにより、半導体 レーザと発熱素子からの発熱量の和が一定の時、 検知する温度が一定になるので、注入電流を変更 しても、温度制御系に影響されない光周波数制御 を可能にする効果がある。

本発明の半導体レーザ装置を用いた光送信装置 は、その出力光の光周波数を高速に変更後、短時 間に安定化できる効果がある。

また、発熱素子への注入電流を、半導体レーザ への注入電流との和を一定にする制御方法を発熱 量制御回路に採用することで、回路を簡潔にする 効果がある。

図面の簡単な説明



第1回は本発明の実施例のレーザ装置の斜視図、第2回は従来のレーザ装置の斜視図、第3回は従来装置の熱の流れを表した第2図のB-B' 断面図、第4図は発光用半 体レーザと発熱用半溶体レーザへの注入電流の関係を表すグラフ、第5図は実施例の装置の熱の流れを表す、第1図のA-は実施側の装置の熱の流れを表す、第1図のA-は刺回路10と発熱量制御回路20の回路例を示すブロック図である。

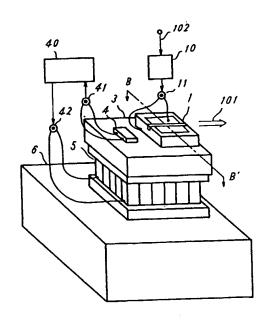
符号の説明

1 … 発光用半導体レーザ、 2 … 発熱用半導体レーザ、 3 … ステム、 4 … 温度センサ、 5 … 温度制御素子、 6 … ヒートシンク、 1 0 … 注入電流制御回路、 2 0 … 発熱量制御回路、 4 0 … 温度制御回路、 1 1, 2 1 … 電圧 — 電流変換回路、 2 2 … オペアンプ、 1 2, 2 3, 4 1, 4 2 … 端子、 1 0 0 … 発光用半導体レーザ注入電流、 1 0 1 … 半導体レーザ出力光、 1 0 2 … 入力信号、 2 0 0 … 発熱用半導体レーザ注入電流

代理人 弁理士 小川 勝男



第2図



特開平3-48477 (6)

